

# FULL CONTAINER INSPECTION



VIDRIO | PLÁSTICO | METAL



## FILTEC 3 - INSPECCIÓN DE ENVASES LLENOS

Detecta envases que se llenaron de manera excesiva o insuficiente y defectos en el cierre de la tapa a una velocidad de hasta 2,400 envases por minuto.

# FULL CONTAINER INSPECTION

## Aspectos más destacados del sistema

- Dimensión reducida de la máquina que facilita su instalación
- Opción de sistemas con tecnología de Rayos Gamma o Rayos-X
- No se requiere una inclinación ni una separación precisas de las botellas
- Producción total e individual y contadores de rechazados
- Sistema avanzado de diagnóstico
- Seguimiento basado en codificador
- Interfaz PLC

## Supervisión de válvula llenadora y Sistemas de administración de llenadora:

- Supervisión continua y análisis estadístico de las operaciones de la línea
- Muestreo de válvulas llenadoras y cabezales de cerradoras/tapadoras a altas velocidades de producción
- Aísla y evalúa el rendimiento de las válvulas llenadoras individuales y los cabezales de cerradoras/tapadoras

## Opciones de funciones adicionales:

- Detección de tubo de venteo
- Opción de detección "DUD"
- Verificación de rechazados
- Detección de etiquetas
- Interfaz de usuario de la pantalla táctil

## FILTEC 3 Detecta:

- Llenado excesivo e insuficiente
- Opción de detección "DUD" (sellado adecuado)
- Lata abultada
- Tapa alta/ladeada
- Espuma alta o baja
- Tapa faltante
- Sello de papel aluminio faltante
- Envase abollado
- Lata caída

## Especificaciones técnicas:

Consumo de aire	0.5 SCFM
Requisitos de suministro eléctrico	115 VCA 50, 60 Hz 2 amp 230 VCA 50, 60 Hz 1 amp
Temperatura de funcionamiento	0° C a 45° C
Velocidad de funcionamiento	Hasta 2400 CPM (latas) Hasta 1400 CPM (botellas)
Sistemas de rechazo	Sistemas de rechazo Proline, Servotec II, Slat
Idiomas de pantalla	Conforme a lo solicitado
Interfaz de red	MODBUS Serial, MODBUS TCP/IP, Weihnstephan/OMAC
Normas	NEMA 4X/IP65

## Dimensiones:

